



一般倉庫の在庫管理システムのポイント

- ・バーコード管理することで、入荷ミス、出荷ミスを防止出来る
- ・リアル処理で常に最新の在庫情報が確認出来る。
(機会損失の低減)
- ・お客様からの問い合わせに迅速に対応出来る
(予定、進捗、結果)
- ・目視から機械化で、作業スピードUP
誤出荷対応で、荷主の信頼UP
- ・販促品等、バーコードが着いていない、配送物の管理をどのようにするか？

一般倉庫にお勧めのハンディターミナル

- ・ AIMEX製 BW-220・RS31
- ・ DENSO製 BHT-1300シリーズ
- ・ Panasonic製 JT-H320シリーズ
- ・ IPHONEをお持ちの場合は、AsReader2

より詳細な資料が欲しい方は、[こちら](#)